



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

1/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurtriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami bentuk pelajaran, kriteria penilaian, dan materi selama 16 pertemuan

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami bentuk pelajaran, kriteria penilaian, dan materi selama 16 pertemuan

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas Kontrak belajar

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

- Bentuk pembelajaran
- Kriteria penilaian
- Materi pokok selama 16x pertemuan

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Kontrak perkuliahan

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Bentuk Pembelajaran
2. Kriteria Penilaian
3. Materi Pokok Selama 16 Pertemuan

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurtriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

2/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurtriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami
Pendahuluan Proses Produksi
dan Mesin perkakas

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami
Pendahuluan Proses Produksi
dan Mesin perkakas

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas
Pendahuluan Proses Produksi
dan Mesin perkakas

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan
ini mahasiswa memahami
Pendahuluan Proses Produksi
dan Mesin perkakas

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Pendahuluan Proses Produksi
dan Mesin perkakas

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Pendahuluan Proses Produksi dan Mesin Perkakas

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurtriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

3/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurtriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami Proses
Produksi

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami Proses
Produksi

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas
Proses Produksi

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan
ini mahasiswa memahami
Definisi Proses Produksi

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Proses Produksi

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Proses Produksi

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serop Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurtriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

4/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurtriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami Proses
Produksi

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami Proses
Produksi

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas
Proses Produksi

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan
ini mahasiswa memahami
Definisi Proses Produksi

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Proses Produksi

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Proses Produksi

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurtriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

5/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami Mesin
Perkakas

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami Mesin
Perkakas

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas
Mesin Perkakas

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan
ini mahasiswa memahami jenis
jenis mesin perkakas dan
metode mesin perkakas

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Mesin Perkakas

KEGIATAN PEMBELAJARAN

I. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

J. Inti (130 menit)

1. Jenis-Jenis Mesin Perkakas
2. Metode Mesin Perkakas

K. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

L. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

M. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

N. Penilaian

Kehadiran

O. Tugas

-

P. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

6/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurtriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami Mesin Bubut

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami Mesin Bubut

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas Mesin Bubut

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan ini mahasiswa mampu memahami fungsi dan prinsip kerja mesin bubut

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Mesin Bubut

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Fungsi Mesin Bubut
2. Prinsip Kerja Mesin Bubut

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurtriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

7/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurtriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami Mesin Bubut

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami Mesin Bubut

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas Mesin Bubut

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan ini mahasiswa mampu memahami komponen komponen mesin bubut beserta fungsinya

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Mesin Bubut

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Komponen-Komponen Mesin Bubut
2. Fungsi Komponen-Komponen Mesin Bubut

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurtriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

9/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurtriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami tentang mesin milling

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami mesin milling

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas mesin milling

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan ini mahasiswa mampu memahami fungsi dan prinsip kerja mesin milling

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Mesin Milling

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Fungsi Mesin Milling
2. Prinsip Kerja Mesin Milling

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurtriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

10/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurtriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami tentang
Mesin Milling

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami
memahami Mesin Milling

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas
Mesin Milling

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan
ini mahasiswa mampu
memahami komponen
komponen mesin milling beserta
fungsinya

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Mesin Milling

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Komponen-Komponen Mesin Milling
2. Fungsi Komponen-Komponen Mesin Milling

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurtriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

11/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurtriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami mesin sekrap

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami mesin sekrap

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas mesin sekrap

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan ini mahasiswa memahami fungsi, prinsip kerja, komponen-komponen mesin sekrap

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Mesin Sekrap

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Fungsi Mesin Sekrap
2. Prinsip Kerja Mesin Sekrap
3. Komponen-Komponen Mesin Sekrap

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurtriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

12/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurtriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami Mesin Drill

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami memahami Mesin Drill

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas Mesin Drill

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan ini mahasiswa memahami fungsi, prinsip kerja, dan komponen-komponen mesin drill

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Mesin Drill

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Fungsi Mesin Drill
2. Prinsip Kerja Mesin Drill
3. Komponen-Komponen Mesin Drill

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serop Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurtriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

13/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurtriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami Mesin
Broaching

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami Mesin
Broaching

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas
Mesin Broaching

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan
ini mahasiswa mampu
memahami Fungsi dan prinsip
kerja mesin broaching

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Mesin Broaching

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Fungsi Mesin Broaching
2. Prinsip Kerja Mesin Broaching

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurtriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

14/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami Mesin
Broaching

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami Mesin
Broaching

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas
Mesin Broaching

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan
ini mahasiswa mampu
memahami komponen
komponen mesin broaching
beserta fungsinya

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Mesin Broaching

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Komponen-Komponen Mesin Broaching
2. Fungsi Komponen-Komponen Mesin Broaching

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101



RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Program Studi:

Teknik Mesin

Mata Kuliah:

Proses Produksi

Kode Mata Kuliah:

1067023536

Semester/SKS:

V(Lima)/3 SKS

Pertemuan Ke/Waktu:

15/150 menit

Dosen Pengampu:

Agus Nurriartono, S.T., M.T

CPMK:

Mahasiswa memahami Mesin Gerinda

Kemampuan Khusus:

Mahasiswa memahami Mesin Gerinda

Deskripsi Mata Kuliah:

Mata kuliah ini membahas Mesin Gerinda

Indikator dan Tujuan Pembelajaran:

Setelah menempuh perkuliahan ini mahasiswa mampu memahami Fungsi, prinsip kerja, dan jenis-jenis mesin gerinda

Materi Pokok (Bahan Kajian):

Mesin Gerinda

KEGIATAN PEMBELAJARAN

A. Awal (10 menit)

1. Memberikan apersepsi untuk menggali pengetahuan awal yang dimiliki mahasiswa.
2. Menyampaikan tujuan dan tahapan pembelajaran yang akan dilakukan.

B. Inti (130 menit)

1. Fungsi Mesin Gerinda
2. Prinsip Kerja Mesin Gerinda
3. Jenis-Jenis Mesin Gerinda

C. Akhir (10 menit)

1. Membuat kesimpulan tentang materi pembelajaran.
2. Melakukan refleksi tentang apa yang telah dipelajari.
3. Memberikan umpan balik dan rencana pembelajaran selanjutnya.

D. Metode

Kuliah dan Tanya jawab/diskusi

E. Sumber Belajar/Bahan Ajar/Media

power point, zoom

F. Penilaian

Kehadiran

G. Tugas

-

H. Referensi

1. Serope Kalpakjian, Manufacturing engineering and Technology

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Ir. Siska Ayu Kartika, S.T., M.MT, IPM
NIDN. 1121047501

Balikpapan, 1 September 2021
Dosen Pengampu,

Agus Nurriartono, S.T.M.T
NIDN. 1114089101